

## FICHE PRODUIT

Marque	Nather
Désignation	ALINEO 3
Référence	549998 – 549999
Classe énergétique	E
Climat moyen – SEC-consommation énergétique spécifique (kWh/(m <sup>2</sup> .an))	-13,8
Climat froid – SEC-consommation énergétique spécifique (kWh/(m <sup>2</sup> .an))	-30,2
Climat chaud – SEC-consommation énergétique spécifique (kWh/(m <sup>2</sup> .an))	-4,4
Typologie déclarée	UVR
Type de flux	SF
Type de motorisation installée ou prévue	Moto-turbine à réaction AC 2 vitesses
Type de système de récupération de chaleur	aucun
Rendement thermique de récupération de chaleur (%)	« sans objet »
Débit maximal (m <sup>3</sup> /h)	225
Puissance électrique à Q max (W)	24
Niveau de puissance acoustique LwA (dB)	47
Débit de référence (m <sup>3</sup> /s)	0,0625
Différence de pression de référence (Pa)	50
SPI (kW/m <sup>3</sup> /h)	0,000107
Facteur de régulation(%)	1
Typologie de régulation	Manuel
Taux de fuite externe en dépression	7,4 %
Consommation d'électricité annuelle (KWh électricité /an)	1,34
Climat moyen -Economie annuelle de chauffage (KWh énergie primaire / an)	17,2
Climat chaud -Economie annuelle de chauffage (KWh énergie primaire / an)	7,8
Climat froid -Economie annuelle de chauffage (KWh énergie primaire / an)	33,6

**NATHER**