

CHAUFFE-EAU THERMODYNAMIQUE



106

NATHEO 250

Économie d'énergie **OPTIMALE** jusqu'à 70 %

Eau chaude sanitaire et **ÉNERGIE RENOUVELABLE** à volonté,
jusqu'à 600 litres par 24 h

COP 3,65 sur air extrait (VMC)

CRÉDIT D'IMPÔT 26 %

1 produit, 2 applications sur **VMC** ou **AIR AMBIANT**

TRÈS SILENCIEUX : 39 dB(A) à 1 m

EAU 52°C – 100 % pompe à chaleur
sans appoint électrique

TRÈS FACILE à installer

NATHER



La solution idéale en
RÉNOVATION !

+ DES ÉCONOMIES GARANTIES

- Une chaudière ou une pompe à chaleur qui n'ont pas besoin de fonctionner en saison estivale.
- Une production d'eau chaude sanitaire à moindre coût et une facture d'électricité en eau chaude sanitaire divisée par 3 (COP 3,10 en VMC).
- Pas de mauvaise surprise sur les consommations : le NATHÉO 250 n'a pas de résistance.

Témoignages

“ Du fait du prix du fioul sans cesse en hausse, j'ai décidé d'investir dans un chauffe-eau thermodynamique. J'ai choisi celui de la marque NATHER car celui-ci est très compact. Je l'utilise pour ventiler mon cellier et ma cave à vin dans laquelle il y avait beaucoup d'humidité. **Le résultat est très satisfaisant.** ” L.C.

“ Ma facture de fioul devenait exorbitante. Mon chauffagiste me propose alors un chauffe-eau thermodynamique NATHEO 250 que j'ai fait installer dans la chaufferie. Mon installateur m'a fait profiter de la fonction VMC du produit qui permet aussi d'assurer la ventilation de mon habitation. Après 2 saisons, **ma facture énergétique a considérablement baissé et la chaudière ne fonctionne plus l'été. Que du bonheur et ma maison respire !** ” C. F.

+ UN RETOUR SUR INVESTISSEMENT TRÈS RAPIDE

- Crédit d'impôt de 26%.

Témoignages

“ Ma résidence principale est chauffée par Pompe à chaleur air/eau (plancher chauffant) avec une chaudière fioul théoriquement en relègue, mais que je n'utilise plus. A l'occasion d'une extension de cette résidence, j'ai installé un chauffe-eau électrique à accumulation dans la partie existante et, du fait de la distance avec l'extension, j'ai décidé de mettre un chauffe-eau thermodynamique dans le garage. Il fonctionne en récupérant les calories dans l'air à 12°C en moyenne. **De plus, j'ai pu déduire 26 % de crédit d'impôt.** ” P.R.

“ Décembre 2010 achat d'un chauffe-eau Nather NATHÉO par notre petite famille de 6 personnes habitant une maison de 250m² à Valence, Drôme. Après avoir revu et comparé nos factures électricité et fuel sur deux ans, **notre consommation annuelle de KW électrique a diminuée de 20%** ce qui est très positif, et la consommation annuelle fuel a baissé de 15%. L'ancien ballon d'eau était chauffé par chaudière fuel et en été par résistance électrique interne au ballon. **En plus l'acquisition de ce chauffe eau, nous a permis de bénéficier de la réduction d'impôt, non prise en compte dans les économies mesurées ci-dessus !** ” M. Mme F.



La solution idéale en
RÉNOVATION !

+ NIVEAU SONORE

- Très silencieux : 39 dB(A) seulement, soit l'équivalent d'un frigo de cuisine.

Témoignage

“ Dans le cadre de la rénovation d'un logement type T3 dans lequel se trouvait un chauffe-eau électrique en fin de vie (rouille, fuite, etc), sur les conseils de mon électricien, j'ai installé un chauffe-eau thermodynamique. Du fait de la proximité des pièces à vivre et du cellier dans lequel il devait être implanté, ma préoccupation concernait le niveau sonore.

Le résultat est très satisfaisant : **le NATHÉO est extrêmement silencieux et ne fait pas plus de bruit que mon frigo.** De plus il assure la VMC dans le logement, qui depuis le remplacement des fenêtres et l'isolation des murs, devenait particulièrement confiné. ” Y.P.

+ FACILITÉ D'INSTALLATION

Témoignage

“ L'intérêt du ballon thermodynamique Nather est sa simplicité de mise en œuvre. **Le fait qu'il soit livré en 2 colis rend vraiment pratique la manutention.** Sur mes chantiers, je n'ai pas besoin d'envoyer 2 personnes pour l'installer : une seule suffit. En plus, ce produit est particulièrement simple à installer et à utiliser. **Le client n'a rien à faire !** ” A.P.

+ UN SAVOIR-FAIRE HISTORIQUE

- NATHER maîtrise cette technologie depuis plus de 30 ans, a fabriqué environ 10 000 chauffe-eau thermodynamiques dont certains, installés depuis 25 ans, fonctionnent toujours.

Témoignage

“ J'ai racheté un pavillon construit dans les années 80 dans lequel était installé un chauffe-eau thermodynamique de la marque NATHER assurant la production d'Eau Chaude Sanitaire et la VMC. Après plus de 25 ans de bons et loyaux services, ce matériel donnait des signes de fatigue.

Renseignements pris auprès de la Société NATHER, j'ai été naturellement décidé à la remplacer par un chauffe-eau thermodynamique NATHER de dernière génération. J'en ai profité pour changer les gaines de VMC qui étaient elles-aussi endommagées. **L'ancien propriétaire m'avait fait des éloges du système. Je peux vous confirmer ses propos : nous ne manquons jamais d'eau chaude.** ” D.P.



EAU CHAUDE SANITAIRE



ÉNERGIE RENOUVELABLE



ECONOMIE ENERGIE



BATIMENT BASSE CONSO



CONFORT
uniquement
sur Air extrait



RENOVATION

Basé sur le principe de la thermodynamique (pompe à chaleur), le chauffe-eau NATHEO 250 récupère des calories gratuites sur l'air pour chauffer l'eau du ballon au moyen de la tête thermodynamique.

D'une capacité de 250 litres, NATHEO 250 produit une eau chaude sanitaire à 52°C et couvre intégralement les besoins de votre habitation (se reporter aux caractéristiques). Vous réalisez une économie pouvant atteindre 70 % par rapport à un chauffe-eau électronique traditionnel et préservez l'environnement.

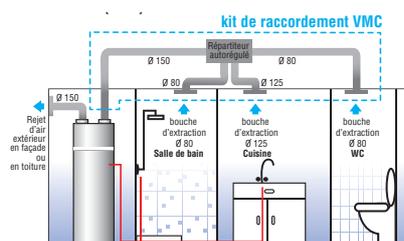
Il convient pour tout type d'habitation, en neuf ou en rénovation. Il s'installe aussi bien dans un local technique, un garage ou à l'intérieur du volume chauffé.

DESCRIPTION

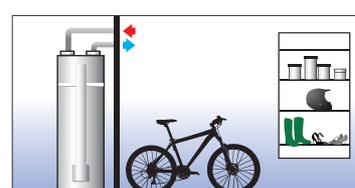
- Le NATHEO 250 est livré en 2 parties (cuve + « tête » thermodynamique)
- 1 piquage Ø 150 sur le dessus pour la reprise d'air avec grille de protection
- 1 piquage Ø 150 sur le dessus pour le rejet d'air avec grille de protection
- 1 évacuation de condensats
- 1 boîtier électrique de raccordement déporté
- 1 résistance électrique de secours 1000 W actionnable par interrupteur sur l'appareil

GAMME

Sur air extrait VMC avec kit de raccordement



Sur air ambiant dans un local dont la température sera $\geq 10^{\circ}\text{C}$ et dont le volume est supérieur à 20 m³.

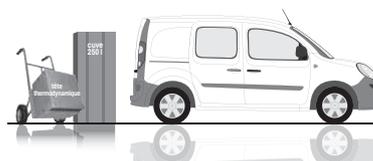


CONSTRUCTION

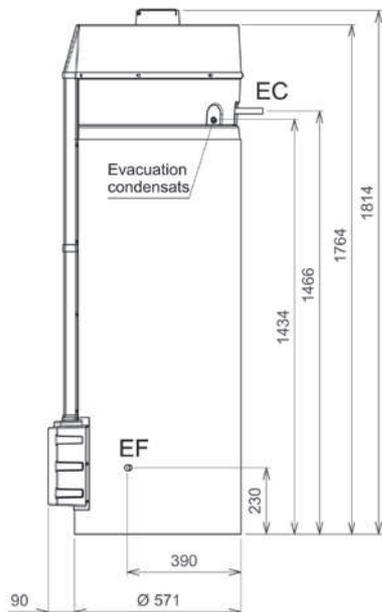
- Cuve d'une capacité de 250 litres en acier émaillé
- Isolation 30 mm par mousse polyuréthane
- Protection anti corrosion par anode magnésium
- Compresseur hermétique « Danfoss » silencieux
- Résistance électrique de secours 1000 W
- Moto ventilateur centrifuge à réaction évitant l'encrassement

MISE EN ŒUVRE

- Le NATHEO 250 s'installe en position verticale
- Son transport est facilité car conditionné en 2 colis
- Le circuit frigorifique est prêt à l'emploi



DIMENSIONS



Poids : 81 kg à vide

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

NATHÉO 250 réf.100003

Capacité du ballon	250 litres
Cuve	acier émaillé
Isolation	mousse polyuréthane 30 mm
Protection anti-corrosion	anode magnésium
Temps de 1ère mise en température	de 8 à 10 heures
Température d'eau	52,5°C

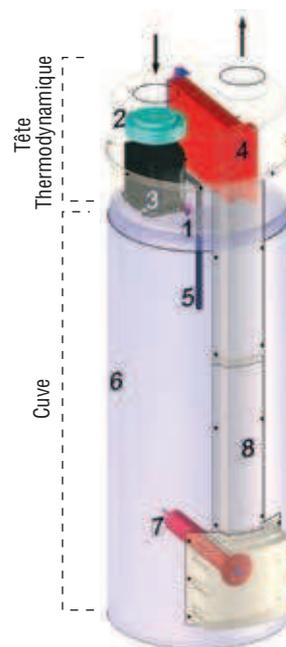
Compresseur	hermétique à piston
Fluide frigorigène	R134 A
Charge réfrigérant	300 gr
Puissance moyenne absorbée	420 W
Puissance restituée	1340 W
COP* sur Air Extrait (VMC)	3,10 selon EN. 16147
COP* sur Air Ambiant	2,90 selon EN. 16147

Résistance électrique	1000 W (en secours uniquement)
-----------------------	--------------------------------

Évaporateur	batterie cuivre à ailettes
Condenseur	cuivre étamé

Ventilateur	centrifuge à réaction
Puissance	21 / 68 W
Débit d'Air Ambiant	180 m ³ /h
Débit d'Air Extrait	140 à 220 m ³ /h

Alimentation électrique	230 V / 1 Ph / 50 hz
Raccordement entrée eau froide (EF)	¾ mâle
Raccordement sortie eau chaude (EC)	¾ femelle
Évacuation condensats	tube souple ø 6/12 mm



- 1- Panneau de commande
- 2- Ventilateur centrifuge
- 3- Compresseur
- 4- Évaporateur
- 5- Anode magnésium
- 6- Cuve émaillée
- 7- Condenseur avec résistance électrique de secours intégrée
- 8- Goulotte

* entrée eau froide 10°C, sortie eau chaude 52,5°C avec une température d'air de + 20°C en air extrait (VMC) et de + 15°C en air ambiant.

COMMENT ÇA MARCHE ?

VENTILER ET PRODUIRE SON EAU CHAUDE SANITAIRE

NATHER a développé un chauffe-eau thermodynamique compatible avec les exigences réglementaires en matière d'aération des logements pour proposer un produit 2 en 1 "chauffe-eau + ventilation (VMC)".

Directement issu du développement de notre groupe VMC Khéo certifié NF-VMC, notre caisson répartiteur autorégulé répond précisément à l'arrêté du 24 mars 1982 en matière de débits à extraire.

En retenant cette solution, vous assurez la ventilation de votre habitation et un fonctionnement optimum de votre chauffe-eau thermodynamique pour la production d'eau chaude sanitaire (E.C.S.).



Grâce au **ventilateur-1** on aspire l'air (ambiant ou extrait «vmc») pour le souffler sur la batterie de l'**évaporateur-2** dans lequel circule le fluide frigorigène.

Ce dernier récupère les calories contenues dans l'air pour passer à l'état gazeux (évaporation).

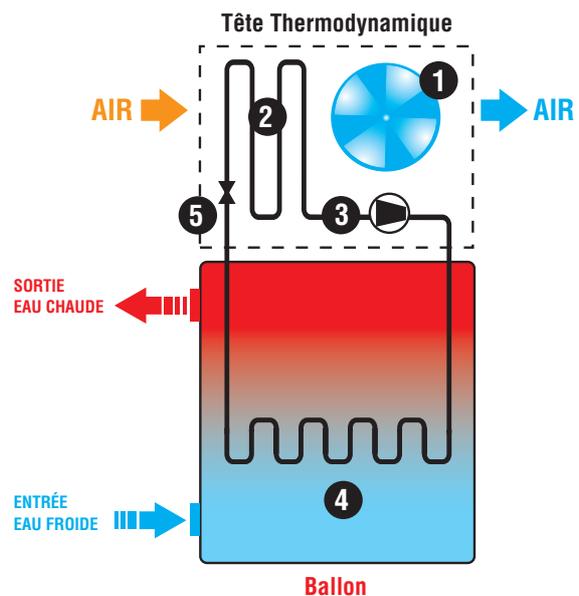
Le **compresseur-3** comprime le fluide frigorigène, ce qui a pour effet d'augmenter sa température et sa pression.

Arrivé au **condenseur-4** le fluide frigorigène cède ses calories pour chauffer l'eau du ballon d'E.C.S. en passant de l'état gazeux à liquide (condensation).

Le fluide frigorigène se détend dans le **capillaire-5** (ou détendeur) pour se refroidir complètement avant d'arriver à l'**évaporateur-2** et de repartir pour un cycle.

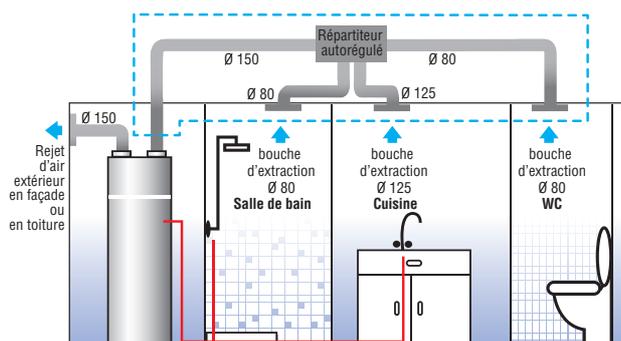
La tête thermodynamique permet de transférer les calories prises sur l'air pour les céder à l'eau du ballon.

Grâce à ce principe vous restituez 3 kWh d'énergie gratuite au ballon pour seulement 1 kWh d'énergie consommée et facturée.



DESCRIPTION DU FONCTIONNEMENT

- **INSTALLATION SUR L'AIR EXTRAIT** (VMC) avec autorégulation des débits conformément à la réglementation (arrêté du 24 mars 1982), grâce au répartiteur autorégulé 1 cuisine et jusqu'à 4 sanitaires (voir accessoires).

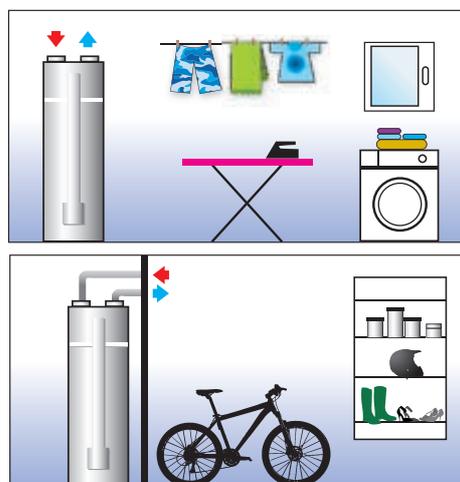


VMC + ECS

En associant notre kit de raccordement VMC au chauffe-eau thermodynamique **NATHÉO 250**, vous assurez l'extraction des débits réglementaires des pièces «techniques» (cuisine, sdb, wc). La mise en place d'entrées d'air sur les huisseries des pièces principales (séjour, chambres, bureau) est nécessaire au bon fonctionnement de la ventilation basé sur le principe du balayage d'air.

Nota : Il est impératif d'utiliser des gaines calorifugées.

- **INSTALLATION SUR L'AIR AMBIANT** avec un débit d'environ 180 m³/h, il permet d'avoir plus de confort et évite les forts taux de renouvellement d'air. Il s'installe dans un local, type cellier ou buanderie, dont la température sera toujours > 10°C et le volume > 20 m³.



Température du local
au min : 10 °C au max : 35 °C
Volume du local supérieur à 20 m³

▶ ACCESSOIRES

Pour NATHEO 250 en utilisation sur air extrait



Caisson répartiteur autorégulé

réf. 100051 équipé de :

- 1 piquage Ø 125 pour la cuisine (réglable)
- 2 piquages Ø 80 débit 30 m³/h
- 2 piquages Ø 80 débit 15 m³/h
- 2 bouchons Ø 80 (interchangeables)

Interrupteur 2 vitesses

réf. 511071



Kit de raccordement 2 sanitaires

réf. 100101 comprenant :

- 1 caisson répartiteur
- 1 bouche cuisine Ø 125
- 2 bouches sanitaires Ø 80
- 1 lg x 6 ml gaine PVC isolée Ø 80
- 1 lg x 6 ml gaine PVC isolée Ø 125
- 1 lg x 6 ml gaine PVC isolée Ø 150



Bouche sanitaire

Ø 80 supplémentaire

réf. 530003 (pour 3ème et 4ème sanitaires)



Gaine PVC isolée

Ø 80 supplémentaire

réf. 550131 en lg de 6 ml