

Crédit d'impôt  
**26%**  
selon loi de finance 2012



EAU CHAUDE  
SANTAIRE



ÉNERGIE RENOUVELABLE  
COP : 3,1



JUSQU'À 70 %  
ÉCONOMIE ÉNERGIE



ULTRA  
SILENCIEUX



PERFORMANCE

LE + PRODUIT  
2 EN 1 AVEC  
FONCTION VMC



# NATHEO<sup>250</sup>

CHAUFFE-EAU THERMODYNAMIQUE  
AIR AMBIANT OU AIR EXTRAIT

[www.nather.fr](http://www.nather.fr)

**NATHER**

# NATHEO 250

## CHAUFFE-EAU THERMODYNAMIQUE



### Eau Chaude Sanitaire ... Branchez vous sur l'air

Basé sur le principe de la thermodynamique (pompe à chaleur), le chauffe-eau **NATHÉO 250** récupère des calories gratuites sur l'air pour chauffer l'eau du ballon au moyen de la tête thermodynamique.

D'une capacité de 250 litres, **NATHÉO 250** produit une eau chaude sanitaire à 52,5 °C et couvre intégralement les besoins de votre habitation (se reporter aux caractéristiques).

Vous réalisez une économie pouvant atteindre 70% par rapport à un chauffe-eau électrique traditionnel et préservez l'environnement.



### LE PRODUIT

NATHER a conçu le chauffe-eau **NATHÉO 250** afin que vous disposiez d'un produit simple, efficace et autonome pour une utilisation quotidienne.

Fort de son expérience en tant que fabricant de pompes à chaleur et de son savoir-faire actuel dans le domaine de la ventilation, NATHER a développé un chauffe-eau thermodynamique pouvant fonctionner aussi bien sur air ambiant que sur air extrait (VMC) pour répondre à une réelle attente en matière de production d'eau chaude sanitaire et aux enjeux énergétiques de demain avec la nouvelle RT 2012.

Conçu à partir de composants performants et de solutions éprouvées par nos soins, le chauffe-eau **NATHÉO 250** vous garantira une performance optimale (avec un COP de 3,10 sur Air Extrait) et un fonctionnement ultra silencieux 39dB(A) de pression acoustique à 1 m.\*

\*En version air extrait (VMC) avec gaine calorifugée raccordée.

Fabriqué en France.

LEXIQUE :

**E.C.S.** : Eau Chaude Sanitaire, **COP** : Coefficient Optimum de Performance, **VMC** : Ventilation Mécanique Contrôlée



### UN CONFORT MAXIMAL

Grâce au principe de l'accumulation et à son système de relance automatique en fonction de vos besoins, vous obtenez jusqu'à 600 litres d'eau chaude sanitaire sur une journée (24h). Vous pourrez ainsi répondre à des demandes exceptionnelles, à condition de respecter le temps de cycle pour une éventuelle mise en température totale des 250 l du ballon. En cas de dysfonctionnement de la tête thermodynamique, vous ne restez pas sans eau chaude sanitaire car NATHER remédie à ce scénario par la mise en place d'une résistance électrique de secours de 1000 W que vous n'avez qu'à activer par l'intermédiaire d'un simple interrupteur, le temps que votre installateur intervienne.



### POUR QUELLE HABITATION ?

Le chauffe-eau thermodynamique **NATHÉO 250** convient aussi bien aux installations neuves qu'aux projets de rénovation.

Sa capacité de 250 litres et son système de relance automatique de production d'E.C.S. couvriront les besoins d'une famille de 2 à 6 personnes. C'est la solution idéale et la plus économique pour assurer votre production d'E.C.S. de votre habitation et ce de façon totalement indépendante de votre système de chauffage existant ou neuf. Il peut également venir en remplacement de votre chauffe-eau électrique existant.

**NATHER**

# Eau Chaude Sanitaire ...



## LE PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

### VENTILER ET PRODUIRE SON EAU CHAUDE SANITAIRE

NATHER a développé un chauffe-eau thermodynamique compatible avec les exigences réglementaires en matière d'aération des logements pour proposer un produit 2 en 1 «chauffe-eau + ventilation (VMC)».

Directement issu du développement de notre groupe VMC Khéo certifié NF-VMC, notre caisson répartiteur autorégulé répond précisément à l'arrêté du 24 mars 1982 en matière de débits à extraire.

En retenant cette solution, vous assurez la ventilation de votre habitation et un fonctionnement optimum de votre chauffe-eau thermodynamique pour la production d'E.C.S..



Grâce au ventilateur-1 on aspire l'air (ambiant ou extrait «vmc») pour le souffler sur la batterie de l'évaporateur-2 dans lequel circule le fluide frigorigène.

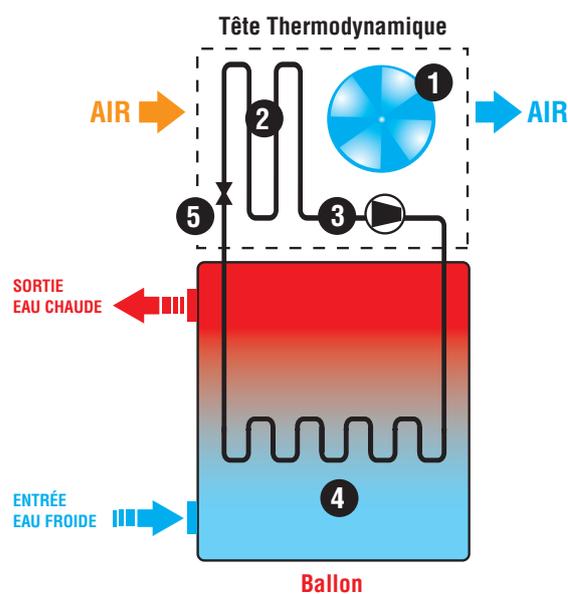
Ce dernier récupère les calories contenues dans l'air pour passer à l'état gazeux (évaporation).

Le compresseur-3 comprime le fluide frigorigène, ce qui a pour effet d'augmenter sa température et sa pression.

Arrivé au condenseur-4 le fluide frigorigène cède ses calories pour chauffer l'eau du ballon d'E.C.S. en passant de l'état gazeux à liquide (condensation).

Le fluide frigorigène se détend dans le capillaire-5 (ou détendeur) pour se refroidir complètement avant d'arriver à l'évaporateur-2 et de repartir pour un cycle.

La tête thermodynamique permet de transférer les calories prises sur l'air pour les céder à l'eau du ballon. Grâce à ce principe vous restituez 3 kWh d'énergie gratuite au ballon pour seulement 1 kWh d'énergie consommée et facturée.



# Branchez vous sur l'air

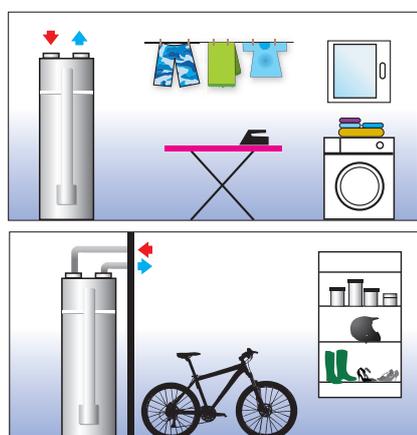


## L'INSTALLATION

### où ?

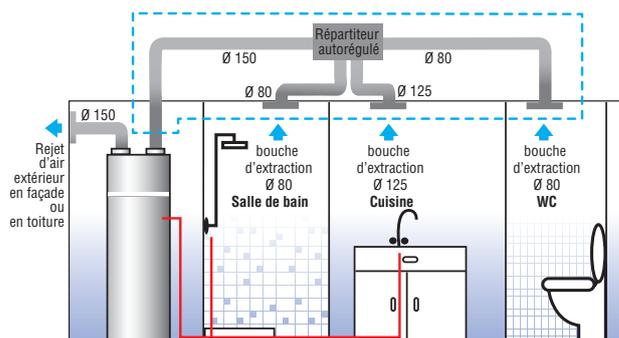
Notre chauffe-eau NATHÉO 250 s'installe dans une pièce ou un local non chauffé (buanderie, cellier, lingerie, garage...) ou dans un placard du volume habité pour le modèle sur air extrait grâce à des performances acoustiques exceptionnelles et des caractéristiques dimensionnelles réduites (580 mm de largeur, 1830 mm de hauteur).

### INSTALLATION SUR AIR AMBIANT



Température du local  
au min : 10 °C au max : 35 °C  
Volume du local supérieur à 20 m<sup>3</sup>

### INSTALLATION SUR AIR EXTRAIT (VMC)



### VMC + ECS

En associant notre kit de raccordement VMC au chauffe-eau thermodynamique NATHÉO 250, vous assurez l'extraction des débits réglementaires des pièces « techniques » (cuisine, sdb, wc). La mise en place d'entrées d'air sur les huisseries des pièces principales (séjour, chambres, bureau) est nécessaire au bon fonctionnement de la ventilation basé sur le principe du balayage d'air. Nota : Il est impératif d'utiliser des gaines calorifugées.

### COMMENT ?

Notre chauffe-eau NATHÉO 250 est très facile à installer avec une solution bi-bloc "cuve + tête thermodynamique" à positionner simplement l'un au-dessus de l'autre pour ne faire qu'un.

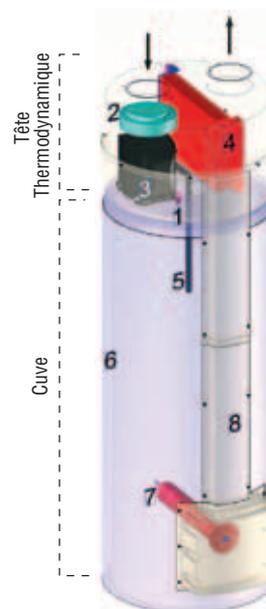
- **FACILITÉ DE MISE EN ŒUVRE ET DE MANUTENTION** sur le site d'installation avec un conditionnement indépendant de la tête thermodynamique et de la cuve.

- **CIRCUIT FRIGORIFIQUE PRÊT À L'EMPLOI** ne nécessitant aucune intervention.

- raccords électriques et hydrauliques **IDENTIQUES** à un chauffe-eau électrique.

- **PRÊT À FONCTIONNER** avec mise en route immédiate du système après avoir positionné la tête thermodynamique\* et mis en eau le ballon.

\* si le compresseur a été manipulé correctement



1- Panneau de commande 2- Ventilateur centrifuge 3- Compresseur 4- Évaporateur 5- Anode magnésium 6- Cuve émaillée 7- Condenseur avec résistance électrique de secours intégrée 8- Goulotte

# NATHEO 250

## CHAUFFE-EAU THERMODYNAMIQUE

### NATHEO 250

LE CHAUFFE-EAU 100 % POMPE À CHALEUR SANS APOINT ELECTRIQUE

#### La Performance au naturel

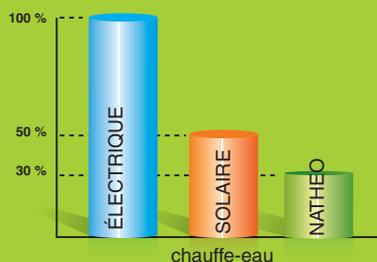
##### VMC AUTOREGLABLE

> COP : 3,10 selon EN.16147

##### AIR AMBIANT

> COP : 2,90 selon EN.16147

#### Une Consommation Electrique réduite de 70 %



> votre facture d'électricité en ECS divisée par 3

#### ÉCOLOGIQUE ET CONFORTABLE

jusqu'à 600 l\* d'E.C.S. par jour avec une émission de CO2 réduite

\* production en continu en respectant les cycles de fonctionnement

#### Crédit d'impôt 26 %

retour sur investissement

très rapide (à partir de 5 ans)



#### ACCEDER À LA PERFORMANCE BBC

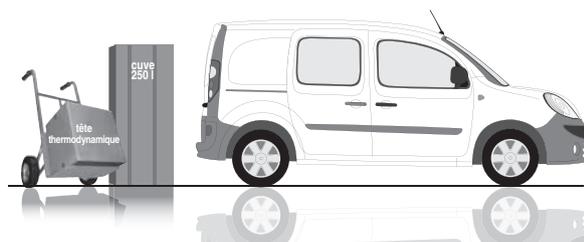
##### > Gain Thermique Maximal

jusqu'à 30 % de gain sur chauffage / ECS / VMC

> **Une vraie solution** pour atteindre les exigences de la réglementation thermique 2012 et limiter au maximum les consommations énergétiques.

> **Ultra silencieux 39 dBA** niveau de pression acoustique à 1 m en régime permanent sur Air extrait, **s'installe en volume chauffé** pour une meilleure performance thermique (en Air Extrait)

#### FACILE À INSTALLER



NATHER vous facilite :

- le transport dans tout type de véhicule utilitaire
- la maintenance sur chantier
- l'installation avec son circuit frigorifique prêt à l'emploi

**NATHER**



## ▶ CARACTERISTIQUES

### NATHÉO 250 réf.100003

Capacité du ballon	250 litres
Cuve	acier émaillé
Isolation	mousse polyuréthane 30 mm
Protection anti-corrosion	anode magnésium
Temps de 1ère mise en température	8 à 10 heures
Température d'eau	52,5°C

Compresseur	hermétique à piston
Fluide frigorigène	R134 A
Charge réfrigérant	300 gr
Puissance moyenne absorbée	420 W
Puissance restituée	1340 W
COP* sur Air Extrait (VMC)	3,10 selon EN.16147
COP* sur Air Ambient	2,90 selon EN. 16147

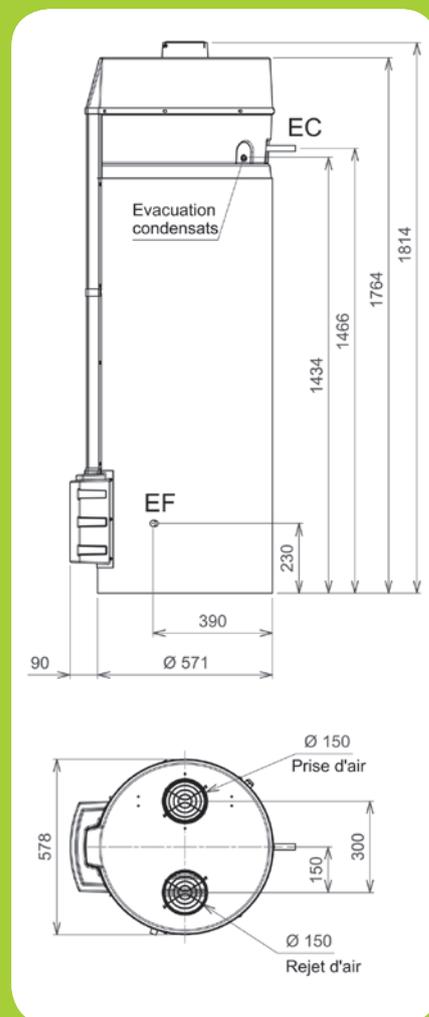
Résistance électrique	1000 W (en secours uniquement)
-----------------------	--------------------------------

Évaporateur	batterie cuivre à ailettes
Condenseur	cuivre étamé

Ventilateur	centrifuge à réaction
Puissance	21 / 68 W
Débit d'Air Ambient	180 m3/h
Débit d'Air Extrait	140 à 220 m3/h

Alimentation électrique	230 V / 1 Ph / 50 hz
Raccordement entrée eau froide (EF)	¾ mâle
Raccordement sortie eau chaude (EC)	¾ femelle
Évacuation condensats	tube souple Ø 6/12 mm

\* pour une montée en température d'eau de 10 à 52,5°C avec une température d'air de + 20°C en air extrait (VMC) et de + 15°C en air ambient.



## ▶ GARANTIE

NATHER assure une garantie pièces de 5 ans sur la cuve et de 2 ans sur les autres composants du chauffe-eau.

Distribué par :



ZI de Grangeneuve 375 rue Jean Rostand - 26800 PORTES-LÈS-VALENCE - Tél. 04 75 57 97 00 Fax 04 75 57 22 32 - E-mail : nather@nather.fr

www.nather.fr  
**NATHER**